

SPEEDVAC

1. Encender el equipo en frío ½ hora antes de comenzar el proceso (perilla POWER en el costado del Universal Vacuum System)

PROCESO MANUAL SPEEDVAC CONCENTRADOR

Esta opción permite procesos continuos del equipo hasta que el usuario lo apague. El HEAT TIMER esta activado y el usuario puede definir el tiempo.

Conecte el equipo al voltaje adecuado.

2. Ponga el equipo en ON, en la parte de atrás de la unidad. El cerrojo de la tapa se desbloquea y permite que se abra la tapa superior.

Se enciende el display y aparecen los valores establecidos por defecto:

Temperatura: 35°C

Tiempo de prueba: 2HRS

Pulse SELECT a HEAT TIME: 1 HR por defecto

3. Coloque los tubos de la muestra en el rotor de modo que queden equilibrados (en volumen y posición) asegúrelos con los medios del rotor a tal efecto (apriete con la mano). Cierre la tapa.
4. Use la tecla SELECT y con las teclas arriba/abajo, ajuste la temperatura entre 35-80°C o NO, para no calentar.
5. Use la tecla SELECT y con las teclas arriba/abajo, seleccione y modifique HEAT TIME entre 0.01 y 9.59 horas o CCC (para un calentamiento continuo). En caso de seleccionar HEAT TIME tener en cuenta el tiempo que se tarda en alcanzar la temperatura deseada ya que cuando termina el tiempo de calentamiento se apagará el calentador sin tener en cuenta la selección de temperatura (excepto con CCC).
6. En el equipo de frío (parte de adelante): Universal Vacuum system, hay teclas. Primero, pulsar la tecla SOLVENT según el tipo de solvente utilizado (volatile o wáter), segundo encender la bomba.
7. Pulse la tecla MANUAL RUN, se bloqueará la tapa y comienza el rotor. El decimal parpadeará y empieza el registro del tiempo. La temperatura comienza a subir hasta alcanzar la temperatura elegida. Empezara la cuenta atrás de HEAT TIME y actuará la válvula SAV y aplicará vacío a la cámara. NOTA: si la tapa no está cerrada, aparecerá el mensaje LID en la pantalla y no comenzará la prueba.
8. Para finalizar una prueba manual, pulse STOP. Aparecerá END en la pantalla y se oirá un click de la válvula SAV que permitirá la entrada de aire a la cámara.
9. Cuando deje de girar el rotor, se desbloqueará la tapa y el display vuelve al último parámetro seleccionado
10. Abra la tapa y saque la muestras
11. Apagar la bomba (tecla de adelante) de Universal Vacuum System
12. Apagar equipo de frío tecla del costado del Universal Vacuum System.

EL PROCESO AUTOMÁTICO

Un proceso automático hará funcionar la unidad durante el tiempo predefinido por el usuario. Seguir el proceso MANUAL RUN para iniciar el proceso.

Coloque las muestras en el rotor de modo que queden equilibrados. Asegúrelos con medios del rotor a tal efecto (apriete la mano). Cierre la tapa.

Para ejecutar AUTO RUN siga los siguientes pasos:

1. Use la tecla SELECT y las teclas de arriba/abajo para seleccionar y modificar los parámetros TEMPERATURE, HEAT TIME, RUN TIME. RUN and HEAT TIME puede ajustarse entre 0.01 y 9.59 horas (HEAT TIME también tiene CCC)
2. Pulse la tecla AUTO RUN para empezar. Se bloquea la tapa y empieza a girar el rotor. La cuenta atrás del tiempo aparece en la pantalla con intervalos de 1 minuto y parpadea el decimal. La cuenta atrás del tiempo de calentamiento comienza (use la tecla SELECT para ver HEAT TIME). Sube temperatura de 1°C hasta alcanzar la temperatura establecida. Actuará la válvula SAV y aplica vacío a la cámara.
3. Pulse R/C si desea calor radiante en la tapa (opcional*) pulse OFF y ON en cualquier momento.

NOTA: si no está cerrada la tapa, aparecerá LID en la pantalla y no empezará el proceso.

*solo en unidades RCSPD

4. Cuando el tiempo decrece hasta 0.00 HRS, el proceso se parará automáticamente y la pantalla dirá END. La válvula SAV hará CLICK y permitirá la entrada de aire en la cámara.
5. Cuando deje de girar el rotor, se desbloqueará la tapa y la pantalla indicará el último ajuste de parámetro.
6. Abra la tapa y saque las muestras.

GENERAL: Durante el proceso aparecerán los parámetros actuales. Para comprobar los parámetros, pulse las teclas VIEW y SELECT. La pantalla volverá temporalmente a los ajustes establecidos.